Amstetten – 25/05/2022

**LiSEC & Crystal Units : Le client au centre des préoccupations et comment développer des solutions machine à partir des souhaits des clients**

Les dirigeants Pankaj Gorsia et Vijay Halai du fabricant de verre britannique Crystal Units sont des invités toujours appréciés au sein de l’entreprise LiSEC. Même pendant la pandémie de Covid 19, qui a fortement limité les déplacements internationaux au cours des deux dernières années, l’entreprise anglaise à succès a maintenu des relations virtuelles étroites avec l’équipe LiSEC. Ainsi sur le salon virtuel qui proposait aux clients un jeu ou un concours d’idées lors de sa première édition en 2020, les clients ont pu soumettre à LiSEC de nouvelles idées de produits ou propositions d’amélioration.

Les deux dirigeants de Crystal Units ont été les grands gagnants de ce défi et ont remporté la première et la deuxième place avec leurs idées. Deux ans après le premier salon virtuel, le campus LiSEC, le premier prix a pu être retiré : un vol en hélicoptère avec LiSAIR sur le site de LiSEC à Seitenstetten et une visite exclusive de l’usine !

**De l’idée à la mise en œuvre : le RHF - le système robotique de LiSEC pour la pose automatique de cadres**

L’idée qui a permis à Crystal Units de remporter le premier prix était qu’il serait intéressant pour la production de verre isolant, d’avoir une technologie de bras robotisé pour la pose des entretoises, afin d’augmenter la précision et la vitesse. De plus, nos clients voulaient ainsi réaliser la pose d’un film spécial, à la place de la troisième vitre centrale, dans un élément triple – la précision du positionnement est ainsi décisive pour le « fonctionnement » du produit final.

Ceci a constitué les premières bases pour une nouvelle machine LiSEC – la RHF-A25/25. Après une période de développement intensive et un cycle d’essais dans différentes conditions, le système robotique LiSEC pour la pose automatique de cadres – également pour les formes – est maintenant disponible sur le marché.

Voir cette machine sur site et en service était l’une des principales raisons – outre le vol en hélicoptère LiSAIR - de la visite des dirigeants de Crystal Units chez LiSEC à Seitenstetten.

La RHF-A25/25 comprend un robot à bras articulé à six axes et un système de pinces pour cadres monté dessus qui assure un alignement optimal et un transport sûr des cadres avec du butyle appliqué des deux côtés. Le robot déplace un cadre à pinces stable, qui exerce une prise ferme sur le cadre de tous les côtés et effectue une pose optimale. Ce processus permet une pose de cadres rapide et continue avec un positionnement du cadre uniforme sur tous les côtés des entretoises fixes dans des tailles de cadres très différentes. Grâce au processus de travail continu de la RHF-A25/25 de LiSEC, le rendement peut être considérablement augmenté. La marge de manœuvre importante du robot permet ainsi de placer la fabrication de cadres à pratiquement n’importe quel angle par rapport à la ligne de verre isolant.

Le fabricant de verre britannique Crystal Units est très satisfait de cette installation : « C’est toujours un plaisir de se rendre chez LiSEC en Autriche - pas seulement pour voir les machines que l’on cherche en tant qu’entreprise, mais également pour les nouvelles machines ou développements auxquels on ne pense même pas en tant qu’entrepreneur, en termes d’investissement. La principale raison de cette visite était de voir le nouveau robot RHF qui doit nous assister sur notre ligne de verre isolant pour un produit que nous fabriquons à Londres. C’est une machine exceptionnelle, nous sommes très impressionnés. Même l’installation de remplissage automatique de dessiccateur ARL-45F, qui nous permet pour la première fois, d’afficher exactement le niveau de remplissage actuel de l’entretoise ou l’installation de butyle réglable en hauteur LBH-60M sont très impressionnantes. Il est intéressant de voir ces machines travailler ensemble ou de voir comment les opérations sont complémentaires ! », a déclaré Pankaj Gorsia.

**La machine d’usinage actuellement la plus rapide du marché : la KSD**

La KSD-A de LiSEC a fait grande sensation auprès des dirigeants de Crystal Units. Il s’agit en effet de la machine de rognage et de meulage verticale la plus compacte mais la plus rapide actuellement sur le marché, avec des meules périphériques pour l’usinage des bords de verre. Cette machine offre une très grande flexibilité d’usinage, une qualité uniforme élevée et des processus fiables. Grâce à la technologie LiTEC slider brevetée, qui est utilisée dans cette installation, une qualité de rognage toujours parfaite est possible. Contrairement aux machines conventionnelles, la KSD-A peut également rogner les verres qui présentent des rompages positifs et négatifs sur le bord de vitre et pour lesquels il existe des tolérances de coupe excessives pour la vitre ainsi que pour la géométrie. Les outils (standard) utilisés dans la KSD-A permettent un usinage flexible de différentes qualités et épaisseurs de verre sans changement d’outils. Après une démonstration de la KSD-A, Pankaj Gorsia et Vijay Halai ont rapidement compris que cette installation de LiSEC en Autriche devait rejoindre dès que possible la production de Crystal Units en Angleterre. « Nous sommes vraiment impressionnés par la KSD et ses possibilités. Cette machine sera certainement au centre de nos discussions lors de la nouvelle acquisition d’une machine d’usinage dans notre production », déclare Vijay Halai.

Vous voulez plus d’informations sur les machines d’usinage de LiSEC ? Vous êtes intéressés par notre savoir-faire spécial concernant les domaines Polissage, Rognage ou Meulage ? Cliquez ici pour en savoir plus : <https://blog.lisec.com/top-surface-quality-vertical-glass-edge-polishing>

Dans l’ensemble, une visite réussie de Crystal Units chez LiSEC : « Le vol en hélicoptère a également été naturellement un moment fort. Le séjour en Autriche a encore été une fois une riche expérience - cela vaut pour l’ensemble de la visite, mais je n’attend rien d’autre lorsque je rend visite à LiSEC », déclare Pankaj Gorsia.

Vous voulez visiter le campus LiSEC et découvrir virtuellement les all.in.one:solutions de LiSEC : Allez à l’adresse <https://campus.lisec.com/> et découvrez le monde de LiSEC de votre bureau / domicile !

**Images :**

Ein Bild, das Text, Person, Mann, draußen enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEin Bild, das Ebene, Himmel, Flugzeug, draußen enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEin Bild, das Person, Cockpit, Systemsteuerung enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

© LiSEC

**À propos de LiSEC**

LiSEC, dont le siège social est installé à Seitenstetten/Amstetten, est un groupe international proposant, depuis 60 ans, des solutions individuelles et globales innovantes dans le domaine de l’usinage et de la transformation de verre plat. La gamme de produits englobe les machines, les solutions d’automatisation et les services. En 2020, avec 1 100 collaborateurs environ répartis sur plus de 20 sites, le groupe a généré un taux d’export de plus de 94 pour cent. En 2021, le chiffre d’affaires a atteint plus de 200 millions d’euros. LiSEC développe et produit des systèmes de découpe et de tri de verre, des composants individuels et des lignes de production complètes pour la production de verre isolant et composite, ainsi que des machines d’usinage de bords de verre et des installations de préserrage. Riche d’une technologie fiable et de solutions d’automatisation intelligentes, LiSEC est une référence en matière de qualité et de technique, et contribue fortement au succès de ses clients

**Informations complémentaires :**  
Claudia GUSCHLBAUER

Responsable Marketing & Communication d’entreprise

LISEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten  
Tél. : +43 7477 405-1115  
Mobile : +43 660 871 58 03  
E-mail : [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)